



## Tratamento de águas residuais

### Historial

- Elevados consumos de coagulante inorgânico para o tratamento de águas potáveis;
- Episódios de elevadas contaminações da água por alumínio e sulfatos;
- Custos de operação e de exploração elevados, principalmente em períodos de elevada turvação a montante da ETAR;
- Dificuldade de compactação das lamas no decantador lamelar e consequente perda de grandes volumes de água nas purgas.

### Soluções Implementadas

Substituição parcial do coagulante inorgânico por coagulante orgânico nas proporções de até 1/30.



Fig. 1 – Jar teste – Com águas de elevada turvação.

### Resultados e Conclusões

- ✓ Redução dos consumos específicos de coagulante inorgânico;
- ✓ Redução de sais de alumínio e sulfato na água potável;
- ✓ Maior capacidade de tratamento e afinação de dosagens, principalmente em períodos de maior turvação;
- ✓ Aumento da velocidade de decantação e compactação das lamas. Redução das purgas do decantador.